

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

HÜLSE

Edelstahl 1.4305. NI

KUGEL

Edelstahl 1.3541, gehärtet

GLEITLAGER

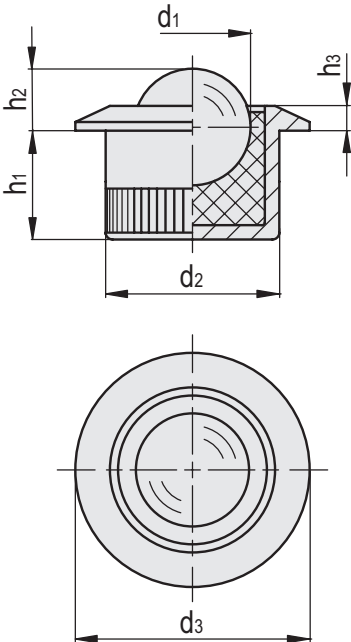
Kunststoff Thermoplast

MAXIMALE BETRIEBSTEMPERATUR

-50 °C bis +90 °C

INFORMATION

Kugelrollen GN 509.10 werden im Vorrichtungs- und Apparatebau eingesetzt. Die Gleitlagerung der Kugel sorgt für reibungsarmes Verschieben und Drehen von Werkstücken in beliebige Richtungen. Für die Aufnahmebohrung von d2 wird eine Toleranz von H7 empfohlen.



Artikelnummer	Beschreibung	d1	d2	d3	h1	h2	h3	Größe	Last C0 N	⚖
GN.23021	GN 509.10-6-NI	6.5	10	13	8	3.2	1.2	6	1161	4
GN.23022	GN 509.10-8-NI	8.5	12.6	17	7.9	4.5	1.8	8	1986	8